

Tekniset tiedot

Flowfresh HF

Flowfresh HF

16-11-2024 / V 2

Tuotekuvaus

HACCP International -sertifioitu, antimikrobisesti käsitelty säätölastalla levitettävä hybridipinnoite kuvioidulla pinnalla.

Ominaisuudet ja edut

- Strukturoitu liukastumisenestopinta
- Erittäin alhainen VOC-pitoisuus
- Erinomainen kemiallinen ja mekaaninen kestävyys
- Korkea lämmönkestävyys
- Erinomainen kuuman veden ja kosteuden kesto
- Läpäisemätön, tiivis pinta
- Sisältää Polygiene - hopeaioniteknologiaan perustuvan antimikrobisen lisäaineen

Käyttötarkoitus / Käyttöalue

Käytetään elintarviketeollisuuden korkeaa hygieniää vaativiin tuotantotiloihin, kovan mekaanisen kulutuksen, kuuman veden sekä lämpötilan vaihteluiden rasittamille alueille. Levitettävyyss säilyy myös alhaisimmissa lämpötiloissa.

Pakkaus

Cream:

Yksikkö 30.2 kg - A-osa: 2.5 kg, B-osa: 2.6 kg, C-osa: 24.1 kg, D-osa: 1 kg

Kaikki muut vakiovärit:

Yksikkö 29.7 kg - A-osa: 2.5 kg, B-osa: 2.6 kg, C-osa: 24,1 kg, D-osa: 0.5 kg

A-osa = Flowfresh/Flowcrete A

B-osa = Flowfresh/Flowcrete STD B

C-osa = Flowfresh HF C

D-osa= Flowfresh/Flowcrete "värillinen" D

Huomautus: Suuremmat A-osa- ja B-osa-pakkaukset ovat saatavilla pyynnöstä.

Saatavilla myös lämpimämmän ilmastoluokan Flowfresh/Flowcrete TRP B-osa, joka on optimoitu käytettäväksi 20–40 °C käyttölämpötiloissa (STD 10–30 °C). Varmista, että kovetin on valittu asennusolosuhteiden mukaan.

Värivaihtoehdot

Tuote on saatavana seuraavissa vakioväreissä:

Cream, Ochre, Buff, Red, Dark Green, Dark Blue, Mid Grey and Dark Grey

Säilyvyys

12 kuukautta valmistuspäivästä (kts. pakkaus), kun säilytys alkuperäisessä avaamattomassa pakkauksessa.

Tekniset tiedot

Flowfresh HF

Varastointi

Varastointi kuivassa paikassa, avaamattomissa alkuperäispakkauksissa, +5°C - +30°C lämpötilassa, suojattuna, ilman suoraa kontaktia lattiaan. Koskee erityisesti C-komponenttia, jottei sen koostumus muutu käyttökelvottomaksi. Komponentit A ja B suojattava jäätymiseltä varastoinnin ja kuljetuksen aikana.

Altistuminen suoralle auringonvalolle tai muille voimakkaille lämmönlähteille aiheuttaa suuria lämpötilan vaihteluita varastoituun materiaaliin. Tämä voi johtaa kondensoitumiseen ja/tai separaatioon. Laadun varmistamiseksi tuotteita ei saa käyttää ennen kuin lämpötila on tasaantunut.

Sertifikaatit & hyväksynnit

CE EN 13813 mukaan (käytettäessä osana kokonaista järjestelmää)

Tekniset tiedot

Olomuoto		A: Maidonvalkoinen nestemäinen B: Pronssi, läpinäkyvä nestemäinen C: Valko-harmaa jauhe D: Pigmentoitu jauhe
Sekoitusuhteet	A / B / C / D	2.5 / 2.6 / 24.1 / 0.5 tai 1 paino-osissa
Tiheys	EN ISO 2811	~2.~1 kg/l
Kuiva-ainepitoisuus		~97.3 %
Astia-aika +20°C		~18 min
Kovettumisaika +20°C		Kevyt jalankulku: 16 tunnin jälkeen Ajoneuvoliikenne: 24 tunnin jälkeen Täysin kovettunut: 7 päivässä
Päällemaalaus aika +20°C		16 - 24 h
Tekniset tiedot kovettunut tuote sta		
Shore D -kovuus	EN ISO 868	~80
Kulutuskestävyys	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Käyttöolosuhteet		
Ympäristön lämpötila		+15 °C - +25 °C
Alustan lämpötila		+15 °C - +25 °C
Ympäristön suhteellinen kosteus		40 < xx% < 85
Alustan suhteellinen kosteus	Flowfresh pohjusteille	< 6% (TRAMEX-asteikko) tai < 97% RH (BS 8203)

Asennusolosuhteet

Suosittelava materiaalin ja alustan lämpötila on 15-25 °C. Tällä alueella hartsin virtaus on optimoitu parhaan levitysvaikutuksen saavuttamiseksi ja oletetut materiaalinkulutukset voidaan säilyttää. Vähintään 10 °C lämpötilaa tulee noudattaa halutun pinnanlaadun tai viimeistelyn saavuttamiseksi. Alle 10 °C:n käyttölämpötilat vähentävät virtausta/tasoitusta ja johtavat huonompaan lopputulokseen.

Materiaalin parhaan levityskäyttäytymisen varmistamiseksi on suositeltavaa säilyttää astioita vähintään 24 tuntia +18 °C - +25 °C lämpötilassa ennen levitystä.

Levityksen ja tuotteen alkukovettumisen aikana alustan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C korkeampi kuin kastepistelämpötila.

Ympäristön lämpötila ei saa laskea alle +5 °C ensimmäisten 24 tunnin aikana levityksen jälkeen.

Tekniset tiedot

Flowfresh HF

Älä peitä tai pese ensimmäisen 36 tunnin aikana kovettumisen jälkeen.

Korkea kosteus kovettumisen alkuvaiheessa voi aiheuttaa pintaan valkoisia himmeitä täpliä..

Alustan esikäsittely

Tuoteen saa asentaa vain alustalle, joka on valmisteltu ja pohjustettu järjestelmävaatimusten/käyttöohjeen mukaisesti.

Varmista, että alustalla ei ole likaa, pölyä tai muuta irrallista materiaalia eikä kosteusjämiä. Ne voivat vaikuttaa pinnoitteiden tartuntaan sekä kovettumiseen.

Sekoitus

Yksityiskohtaiset tiedot sekoitus- ja levitysmenetelmistä löytyvät asennusohjeesta.

Tyhjennä A ja B-osa huolellisesti puhtaaseen astiaan ja sekoita 30 sekuntia. Kun massa on täysin sekoittunut ja tasalaatuinen, lisää D-osa kokonaisuudessaan ja C-osasta 50%. Sekoita noin minuutin ajan kunnes massa on täysin sekoittunut ja tasalaatuinen. Lisää sitten loput 50% C-osasta ja toista sekoitus. Vaadittava sekoitusaika voi vaihdella hieman ympäristön ja materiaalin lämpötilan mukaan.

Käyttöohje

Hyvin sekoitettu tasalaatuinen massa kaadetaan tasaiseksi vanaksi pinnoitettavalle alustalle ja levitetään säätölastalla / kolalla haluttuun kerrosvahvuuteen. Sarjojen väliset rajat tasataan teräslastan reunalla, jotta varmistetaan uuden levitettävän sarjan sitoutuminen edelliseen. 1-2 minuutin kuluessa poista ilmakuplat pinnalta teräksisellä piikkitelalla. Ohjaa telaa lattiatasoa pitkittäin ja poikittain saavuttaaksesi parhaan lopputuloksen.

Riittoisuus

± 12.6 kg/m² 6 mm paksuudella

± 18.9 kg/m² 9 mm paksuudella

Työkalujen puhdistus

Kovettumaton materiaali voidaan puhdistaa liuottimella (asetoni, ksyleeni). Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

Vastuuvapauslauseke

Tremco CPG Finland Oy:n tuotteet valmistetaan tiukkojen laatustandardien mukaisesti. Kaikki tuotteet, jota on käytetty (a) Tremco CPG Finland Oy:n kirjallisten ohjeiden mukaisesti ja (b) missä tahansa Tremco CPG Finland Oy:n suosittelemassa käyttöalalla, mutta joka osoittautuu viallisiksi, vaihdetaan veloituksetta. Tremco CPG Finland Oy pidättää oikeuden muuttaa tuotteen teknisiä tietoja ilman ennakoilmoitusta yhtiön jatkuvan kehittämisen ja parantamisen politiikan mukaisesti. Asentajan vaatimus on varmistaa käytettävän tuotteen soveltuvuus ja yhteensopivuus ennen asennuksen aloittamista ja että vaatimustenmukaisuus voidaan saavuttaa tarvittaessa.

Terveyttä ja turvallisuutta koskevat varotoimet

Noudata asennuskohteen työterveys- ja työturvallisuusohjeita. Katso lisätietoja yksittäisten komponenttien käyttöturvallisuustiedotteista.

Tekniset tiedot

Flowfresh HF

Tekninen neuvonta

Tekninen neuvontamme auttaa sinua valitsemaan kohteeseesi sopivat tuotteet. Ota yhteyttä asiakaspalveluumme +358(0)9 5499 4500 / info.fi@tremcocpg.com

Tekniset tiedot

Flowfresh HF

Sertifiointi

